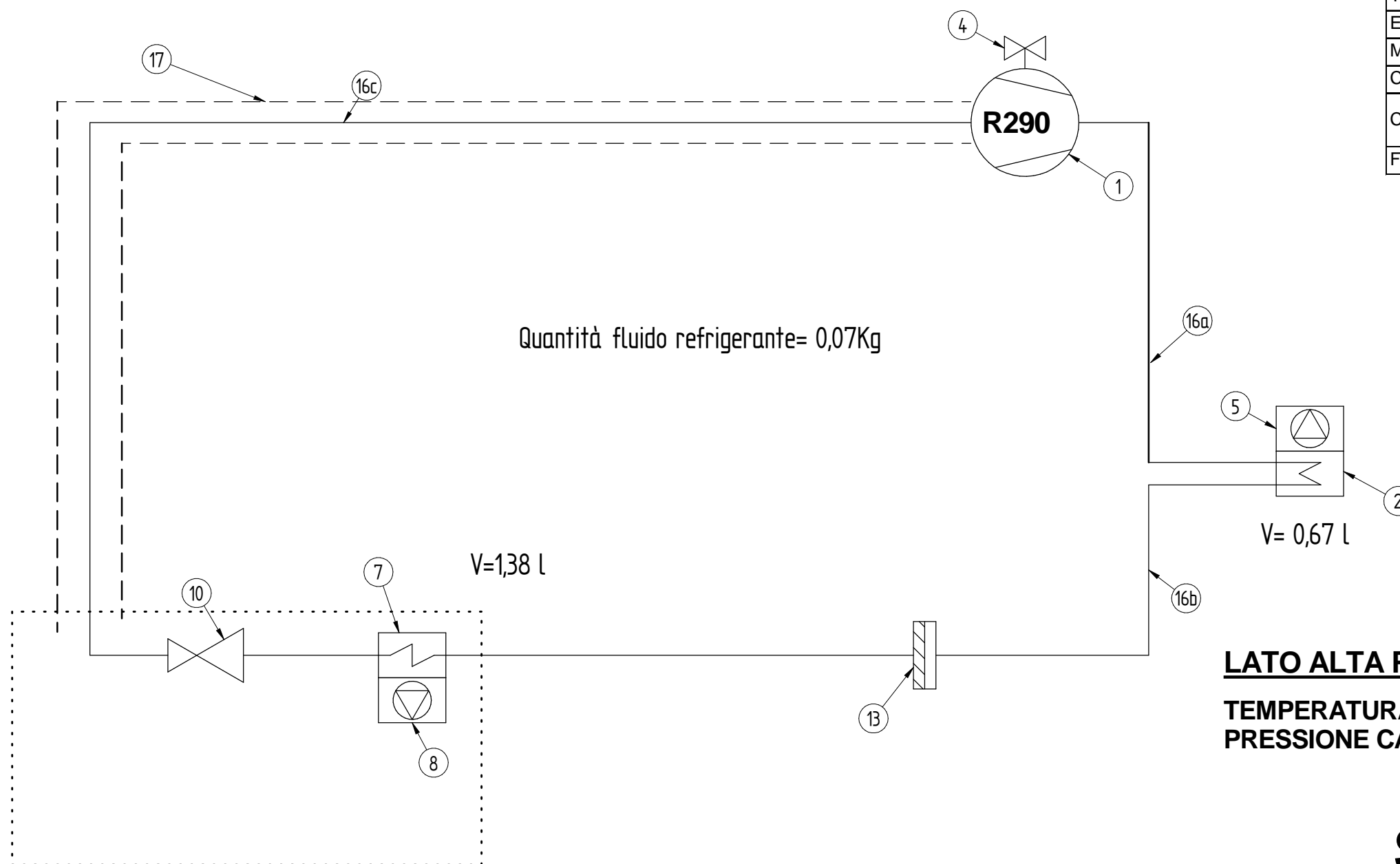


TEMPERATURA AMBIENTE DI PROGETTO 43°C
PRESSIONE MASSIMA AMMISSIBILE 18bar
PRESSIONE PER LA PROVA DI RESISTENZA 26 bar(1,43*Pmax amm.)

Componenti	Legenda
Compressore	1
Condensatore	2
Motoventilatore condensatore	5
Valvola di servizio	4
Filtro disidratatore	13
Valvola solenoide liquido	7
Capillare	10
Tubazione rame aspirazione	16c
Tubazione rame mandata	16a
Tubazione rame liquido	16b
Evaporatore	7
Motoventilatore	8
Capillare	21
Coibentazione aspirazione	17
Fluido refrigerante	R290



LATO ALTA PRESSIONE

TEMPERATURA FLUIDO REFRIGERANTE 65°C
PRESSIONE CALCOLO 22bar

LATO BASSA PRESSIONE

TEMPERATURA FLUIDO REFRIGERANTE 25°C (equalizzazione)
PRESSIONE CALCOLO 9bar

SBU15GLE_GTE

POS	CODICE	DENOMINAZIONE	MATERIALE	SPESSORE	FINITURA/UNIFICAZIONE	PESO	COMUNBASE	NPZ
1		SCHEMA FUNZIONALE TERMODINAMICO				Kg. 0		1
REV	DESCRIZIONE REVISIONE				DATA REVISIONE	AUTORE	DATA: 06/07/2018	
							REDATT.: BISCOTTI	
							VER/APP: BISCOTTI	
							CODICE:	
							STAMPATO IL:	

IL PRESENTE DISEGNO COSTITUISCE PROPRIETA' PRIVATA
TUTELATA SECONDO I TERMINI DELLE LEGGI VIGENTI.

sagi S.p.A. SOCIETA' APPARECCHIATURE GRANDI IMPIANTI